

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Астана +7 (7172) 69-68-15
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23
Нижекамск +7 (8555) 24-47-85
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: logika.pro-solution.ru | эл. почта: lgk@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Бобышки технические приварные



В указанные бобышки можно установить:

- термопреобразователь или термометр;
- термоманометр;
- импульсную трубку устройства отбора давления;
- защитную гильзу с последующей установкой в нее термопреобразователя.

Соединение первичных преобразователей температуры с трубопроводами осуществляется в соответствии с ГОСТ 26331-94.

Вариант исполнения бобышки при заказе определяется по следующим основным параметрам из таблиц 1-3:

- материал (Сталь Ст20 или 12х18Н10Т);
- внутренняя резьба Т (в случае отсутствия резьбы – диаметр отверстия D3);

- длина бобышки L.

Указания по эксплуатации

Бобышки БТП1 устанавливаются перпендикулярно к оси трубопровода, БТП2 – под углом 45°.

Соединение бобышки с трубопроводом осуществляется ручной дуговой сваркой или сваркой плавящимся электродом в среде защитного газа в соответствии с ГОСТ 16037-80.

Соединение бобышки с термопреобразователем или с защитной гильзой осуществляется в соответствии с ГОСТ 26331-94 (резьбовое соединение M20x1,5 или резьбовое соединение M27x2,0 или G1/2”) с использованием уплотнительной прокладки по ГОСТ 23358-87.

Момент сил при закручивании термопреобразователя или защитной гильзы в бобышку не должен превышать 12 Нм.

Таблица 1. Габаритные размеры бобышек БТП 1 без резьбы (рис. 1)

Вариант исполнения	Материал	L, мм	L ₁ , мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	D ₃ , мм	Масса, кг
БТП1-03	Сталь 20	40	12	22	17	14	0,1
БТП1-04	18	25	20	16	0,1		
БТП1-05	12X18H10T	12	22	17	14	0,1	

Характеристики

Таблица 2. Габаритные размеры бобышек БТП 2 (рис. 3)

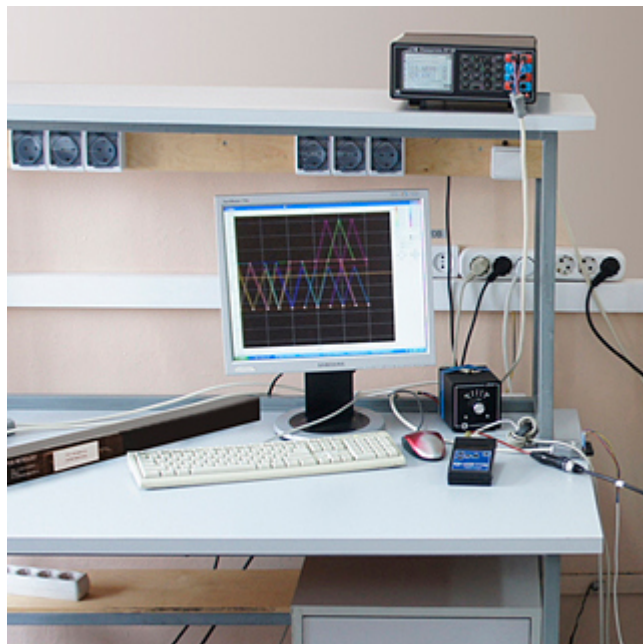


Таблица 2. Габаритные размеры бобышек БТП 1 с резьбой (рис. 2)

Вариант исполнения	Материал	Резьба	T	L, мм	L _T , мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	Масса, кг
БТП1-00	Сталь 20	G1/2"	35	20	30	25	0,1	
БТП1-02	55	20	30	25	0,2			
БТП1-09	M20x1,5	35	20	30	25	0,1		